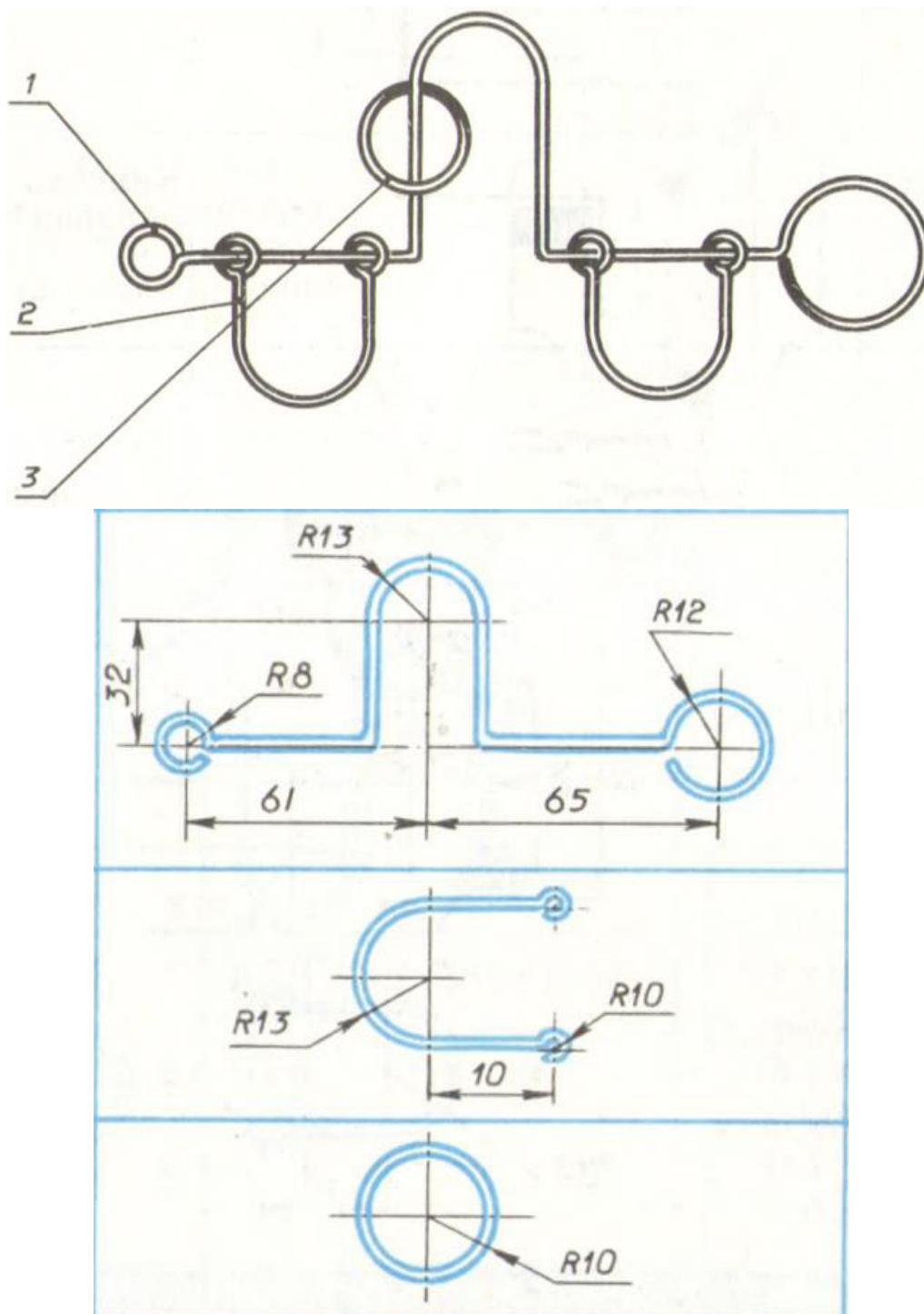


Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников
по технологии 2023-2024 учебного года
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Ручная металлообработка

7-8 класс

Разработать чертеж, технологическую карту и изготовить головоломку



Для основной части (деталь №1) используется проволока $\varnothing 3 \times 310$ мм

Для одной дуги (деталь №2) используется проволока $\varnothing 3 \times 96$ мм

Для кольца используется проволока $\varnothing 3 \times 63$ мм

Технологическая карта на изготовление изделия

№	Операция	Эскиз	Инструмент, приспособление

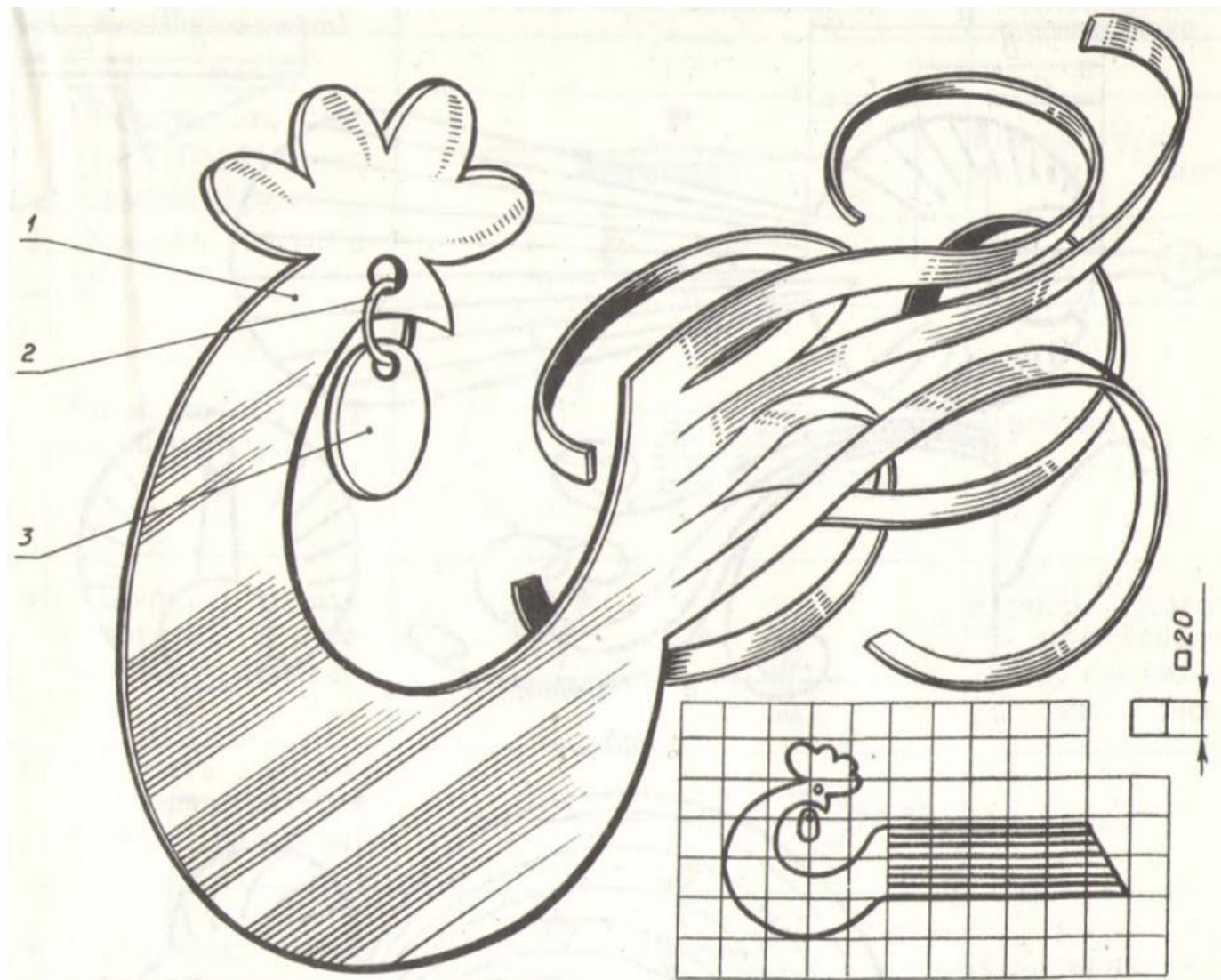
**Карта пооперационного контроля для участников и жюри
по Ручной металлообработке в 7-8 классе**

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил техники безопасности	1	
3	Культура труда, порядок на рабочем месте	1	
4	Уборка рабочего места	1	
5	Грамотное составление технологической карты		
	Выполнена технологическая карта изделия	2	
	На технологической карте присутствуют все необходимые операции, а также соответствующие им инструменты и приспособления	2	
	Последовательность операций, описанная в технологической карте, соответствует технологии изготовления изделия	2	
6	Разработка чертежа в соответствии с ЕСКД		
	указаны габаритные размеры и линейные размеры соблюдены требования к построению выносных и размерных линий	2	
	основная надпись оформлена верно чертеж соответствует указанному масштабу	2	
	толщина и тип линий соответствует ГОСТ изображение самого изделия в целом выполнено качественно	2	
7	Технология изготовления детали		
	габаритные размеры (по 1 баллу за деталь; погрешность до $\pm 0,2$ мм)	4	
	соответствие всем линейным размерам (по 2 балла за деталь; погрешность до $\pm 0,2$ мм)	8	
	проверка изделия в действии	5	
	острые кромки (на торцах проволоки) притуплены	1	
9	Время изготовления (до 180 мин.)	1	
Итого:		35	

Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников
по технологии 2023-2024 учебного года
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Ручная металлообработка

9 класс

Разработать эскиз, технологическую карту и изготовить сувенир



Технологическая карта на изготовление изделия

№	Операция	Эскиз	Инструмент, приспособление

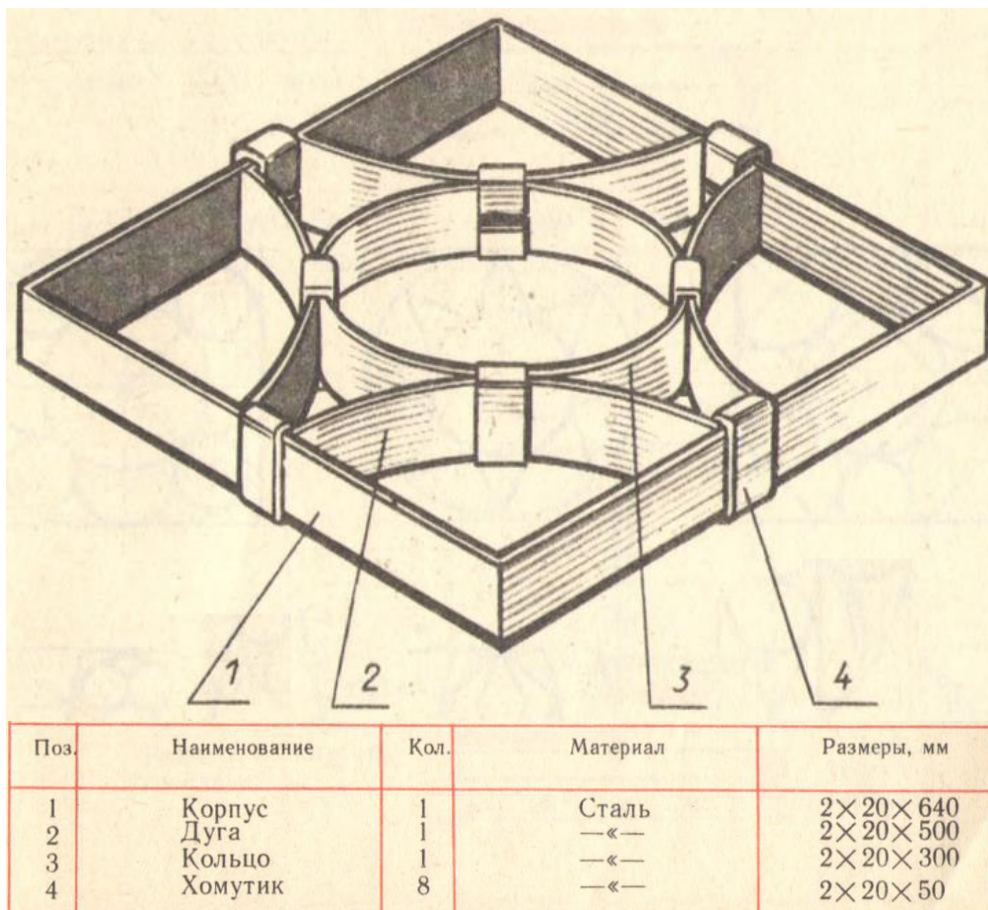
**Карта пооперационного контроля для участников и жюри
по Ручной металлообработке в 9 классе**

№ n/n	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил техники безопасности	1	
3	Культура труда, порядок на рабочем месте	1	
4	Уборка рабочего места	1	
5	Грамотное составление технологической карты		
	Выполнена технологическая карта изделия	2	
	На технологической карте присутствуют все необходимые операции, а также соответствующие им инструменты и приспособления	2	
	Последовательность операций, описанная в технологической карте, соответствует технологии изготовления изделия	2	
6	Разработка чертежа в соответствии с ЕСКД		
	указаны габаритные размеры и линейные размеры соблюдены требования к построению выносных и размерных линий	2	
	основная надпись оформлена верно чертеж соответствует указанному масштабу	2	
	толщина и тип линий соответствует ГОСТ изображение самого изделия в целом выполнено качественно	2	
7	Технология изготовления детали		
	габаритные размеры (погрешность до $\pm 0,2$ мм)	3	
	соответствие всем линейным размерам (погрешность до $\pm 0,2$ мм)	3	
	из остатков материала изготовлены кольцо и серьга	3	
	дополнительный балл за дизайнерское решение	1	
	устойчивость изделия (которая должна быть обеспечена произвольно загнутыми полосками)	1	
	точность сверления отверстия	1	
	чистота и качество скруглений	3	
	острые кромки притуплены	3	
9	Время изготовления (до 180 мин.)	1	
Итого:		35	

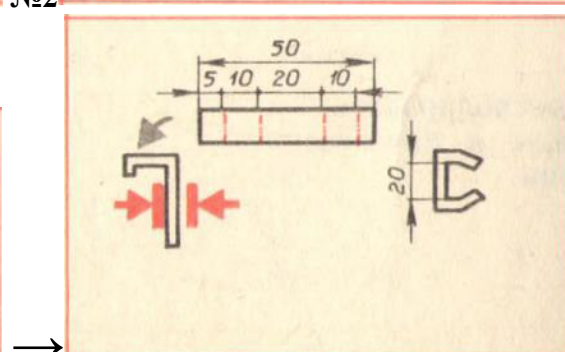
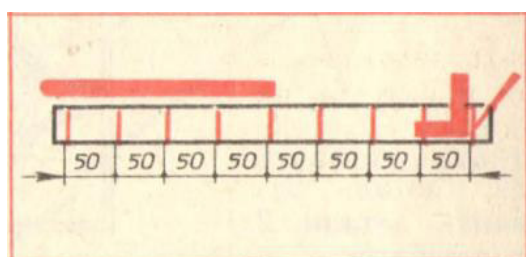
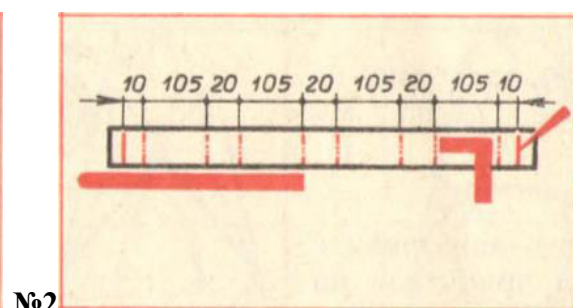
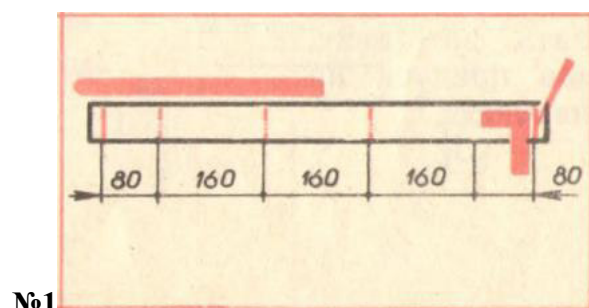
**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников
по технологии 2023-2024 учебного года
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Ручная металлообработка**

10-11 класс

Разработать эскиз, технологическую карту и изготовить подставку под горячее



Ориентироваться в размерах по эскизам операции «Разметка заготовки по длине» ↓



Технологическая карта на изготовление изделия

№	Операция	Эскиз	Инструмент, приспособление

**Карта пооперационного контроля для участников и жюри
по Ручной металлообработке в 10-11 классе**

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил техники безопасности	1	
3	Культура труда, порядок на рабочем месте	1	
4	Уборка рабочего места	1	
5	Грамотное составление технологической карты		
	Выполнена технологическая карта изделия	2	
	На технологической карте присутствуют все необходимые операции, а также соответствующие им инструменты и приспособления	2	
	Последовательность операций, описанная в технологической карте, соответствует технологии изготовления изделия	2	
6	Разработка чертежа в соответствии с ЕСКД		
	указаны габаритные размеры и линейные размеры соблюдены требования к построению выносных и размерных линий	2	
	основная надпись оформлена верно чертеж соответствует указанному масштабу	2	
	толщина и тип линий соответствует ГОСТ изображение самого изделия в целом выполнено качественно	2	
7	Технология изготовления детали		
	габаритные размеры (погрешность до $\pm 0,2$ мм)	3	
	соответствие всем линейным размерам (погрешность до $\pm 0,2$ мм)	3	
	качество правки и гибки заготовок	2	
	дополнительный балл за дизайнерское решение	1	
	качество изделия в собранном состоянии	3	
	чистота и качество скруглений	3	
	острые кромки и торцы притуплены	3	
9	Время изготовления (до 180 мин.)	1	
Итого:		35	