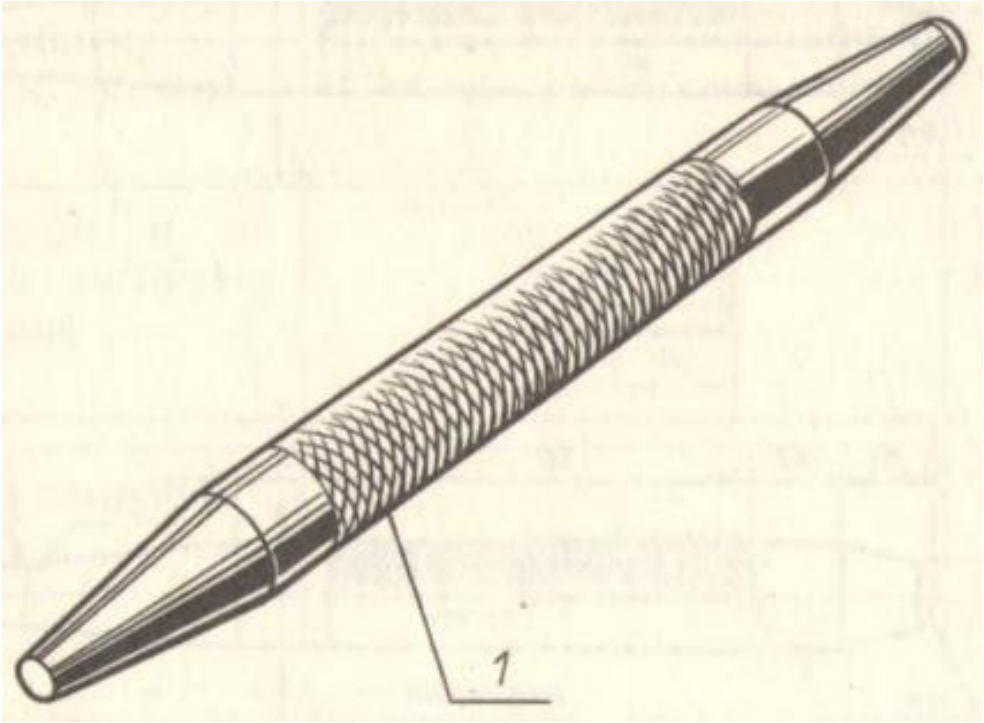
Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников по технологии 2023-2024 учебного года

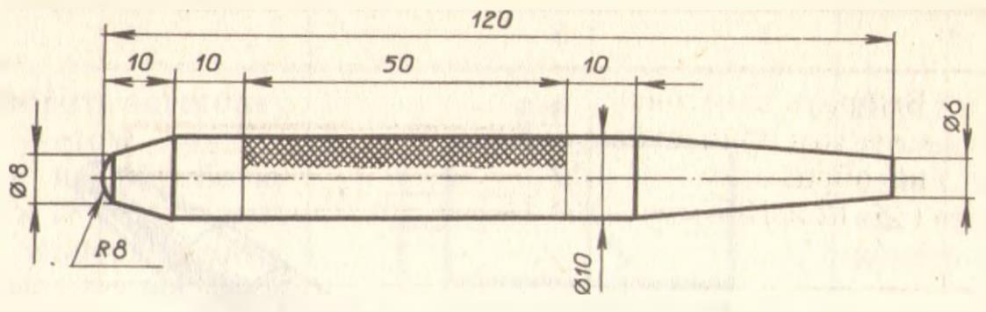
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)

Механическая металлообработка

7-8 класс

Разработать технологическую карту и изготовить пробойник (бородок) Ø 10 × 120 мм.





Технологическая карта на изготовление изделия

№	Операция	Эскиз	Инструмент, приспособление

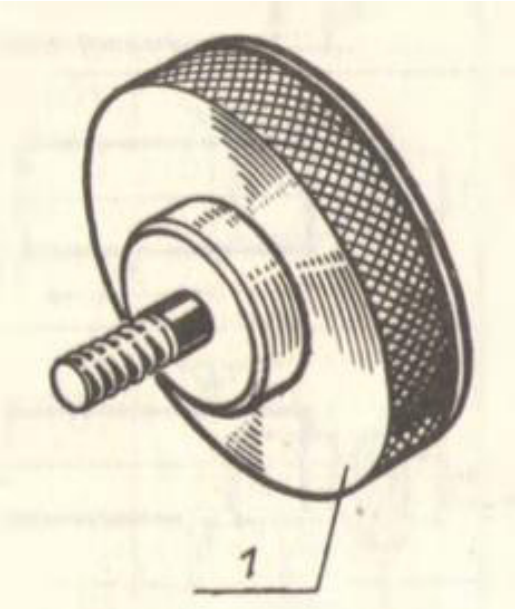
Карта пооперационного контроля для участников и жюри
по Механической металлообработке в 7-8 классе

№ п/п	*Критерии оценивания*	*Макс. балл*	*Балл участника*
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	**1**	
2	Соблюдение правил техники безопасности	**1**	
3	Культура труда, порядок на рабочем месте	**1**	
4	Уборка рабочего места	**1**	
5	Грамотное составление технологической карты		
	Выполнена технологическая карта изделия	**2**	
	На технологической карте присутствуют все необходимые операции, а также соответствующие им инструменты и приспособления	**2**	
	Последовательность операций, описанная в технологической карте, соответствует технологии изготовления изделия	**2**	
6	Разработка чертежа в соответствии с ЕСКД		
	указаны габаритные размеры и линейные размеры соблюдены требования к построению выносных и размерных линий	**2**	
	основная надпись оформлена верно чертеж соответствует указанному масштабу	**2**	
	толщина и тип линий соответствует ГОСТ изображение самого изделия в целом выполнено качественно	**2**	
7	Технология изготовления детали		
	габаритные размеры Ø 10 × 120 мм (по 2 балла за размер; погрешность до ± 0,2 мм)	**4**	
	соответствие всем размерам (по одному баллу за каждый размер; всего семь размеров, не считая габаритных; погрешность до ± 0,2мм)	**7**	
	результат работы с накаткой	**2**	
	качество и чистовая обработка готового изделия	**5**	
9	Время изготовления (до 180 мин.)	**1**	
Итого:		**35**	

Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников
по технологии 2023-2024 учебного года
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Механическая металлообработка

9 класс

Разработать чертеж, технологическую карту и изготовить винт (Ø 18 × 20 мм)
для крепления сменных ножей в струге, в качестве крепежного стопорного винта в различных приспособлениях



Технологическая карта на изготовление изделия

№	Операция	Эскиз	Инструмент, приспособление

Карта пооперационного контроля для участников и жюри
по Механической металлообработке в 9 классе

№ п/п	*Критерии оценивания*	*Макс. балл*	*Балл участника*
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	**1**	
2	Соблюдение правил техники безопасности	**1**	
3	Культура труда, порядок на рабочем месте	**1**	
4	Уборка рабочего места	**1**	
5	Грамотное составление технологической карты		
	Выполнена технологическая карта изделия	**2**	
	На технологической карте присутствуют все необходимые операции, а также соответствующие им инструменты и приспособления	**2**	
	Последовательность операций, описанная в технологической карте, соответствует технологии изготовления изделия	**2**	
6	Разработка чертежа в соответствии с ЕСКД		
	указаны габаритные размеры и линейные размеры соблюдены требования к построению выносных и размерных линий	**2**	
	основная надпись оформлена верно чертеж соответствует указанному масштабу	**2**	
	толщина и тип линий соответствует ГОСТ изображение самого изделия в целом выполнено качественно	**2**	
7	Технология изготовления детали		
	габаритные размеры Ø 18 × 20 мм (по 2 балла за размер; погрешность до ± 0,2 мм)	**4**	
	соответствие всем размерам (по одному баллу за каждый размер; погрешность до ± 0,2мм)	**5**	
	результат работы с накаткой	**2**	
	результат работы с плашкой	**2**	
	качество и чистовая обработка готового изделия	**5**	
9	Время изготовления (до 180 мин.)	**1**	
	Итого:	**35**	

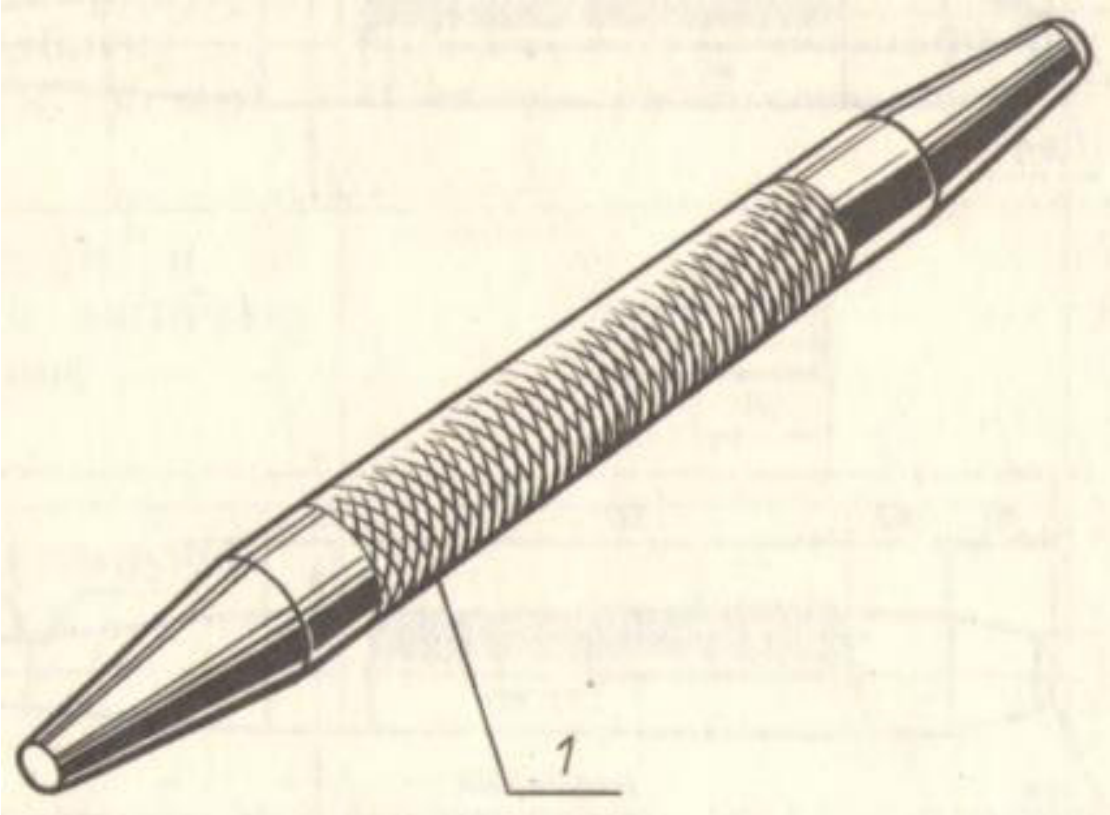
Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников по технологии 2023-2024 учебного года

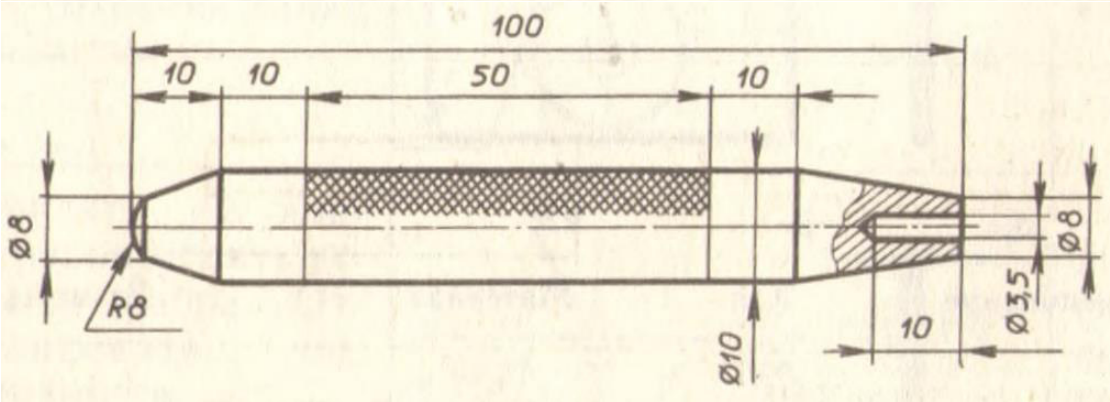
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)

Механическая металлообработка

10-11 класс

Разработать технологическую карту и изготовить натяжку Ø 10 × 120 мм





(Примечание:
Регулировка по высота за счет резьбового соединения двух деталей ножки - см. рисунок посередине.
Готовое изделие должно состоять из 3-х деталей - см. рисунок крайний справа)

Технологическая карта на изготовление изделия

№	Операция	Эскиз	Инструмент, приспособление

Карта пооперационного контроля для участников и жюри
по Механической металлообработке в 10-11 классе

№ п/п	*Критерии оценивания*	*Макс. балл*	*Балл участника*
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	**1**	
2	Соблюдение правил техники безопасности	**1**	
3	Культура труда, порядок на рабочем месте	**1**	
4	Уборка рабочего места	**1**	
5	Грамотное составление технологической карты		
	Выполнена технологическая карта изделия	**2**	
	На технологической карте присутствуют все необходимые операции, а также соответствующие им инструменты и приспособления	**2**	
	Последовательность операций, описанная в технологической карте, соответствует технологии изготовления изделия	**2**	
6	Разработка чертежа в соответствии с ЕСКД		
	указаны габаритные размеры и линейные размеры соблюдены требования к построению выносных и размерных линий	**2**	
	основная надпись оформлена верно чертеж соответствует указанному масштабу	**2**	
	толщина и тип линий соответствует ГОСТ изображение самого изделия в целом выполнено качественно	**2**	
7	Технология изготовления детали		
	габаритные размеры Ø 10 × 120 мм (по 1 баллу за размер; погрешность до ± 0,2 мм)	**2**	
	соответствие всем размерам (по одному баллу за каждый размер; всего семь размеров, не считая габаритных и отверстия (оно оценивается отдельно); погрешность до ± 0,2мм)	**7**	
	результат работы с накаткой	**2**	
	качество сверления отверстия	**2**	
	качество и чистовая обработка готового изделия	**5**	
9	Время изготовления (до 180 мин.)	**1**	
	Итого:	**35**	